



Seilrollen mit Gleitlagerung - extrem verschleißarm und zuverlässig

DIN 15417 - oder so....

Wir fertigen Ihre Produkte so wie Sie sie benötigen. Normen und Regelwerke dienen uns lediglich als konstruktive Grundlage. Feinabstimmungen und Änderungen werden entsprechend Ihren Anforderungen durchgeführt.

Willkommen in unserem Hause

Seilrollen funktionieren als tragende Maschinenteile welche hohen Belastungen ausgesetzt sind.

Unsere hochwertigen Produkte kommen immer dann zum Einsatz, wenn allerhöchste Anforderungen an die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Komponenten gestellt werden.

Hohe Sicherheitsstandards und eine permanente Verfügbarkeit der Anlagen sind unabdingbare Voraussetzungen für unsere internationale Kundschaft, die seit Jahrzehnten auf BÖHMER vertraut.

BÖHMER-Produkte bewähren sich tagtäglich bei Kranherstellern, in der Hüttenwerksindustrie, auf Umschlagbahnhöfen, bei Hafen-Umschlagsgesellschaften und vielen anderen Betreibern...

Das können wir für Sie tun

Langjährige Erfahrung und stetiges Engagement in Forschung und Entwicklung versetzen uns in die Lage, ständig neue und auf den Einsatzzweck hin abgestimmte Konstruktionslösungen anzubieten.

Die Seilrollen fertigen wir nach Norm, Kundenzeichnungen oder als durch Sie genehmigtem Konstruktionsvorschlag aus unserem Hause.

Als Vorlage dienen uns Normen, Kundenzeichnungen, technische Daten, Berechnungen oder einfach nur grobe Skizzen. Den Rest erledigen wir.



Bezeichnungsbeispiel

Seilrolle mit Seillaufdurchmesser $d_2 = 630\text{mm}$, Achsdurchmesser $d_5 = 110\text{mm}$, Rillenradius $r_1 = 14\text{mm}$

Seilrolle 630 x 110 x 14 - BIS 3017

bei Anfragen / Bestellung bitte stets zusätzlich angeben:

- Sondermaße / Änderungen
- Werkstoff für Seilrollenkörper (siehe Seite 4)

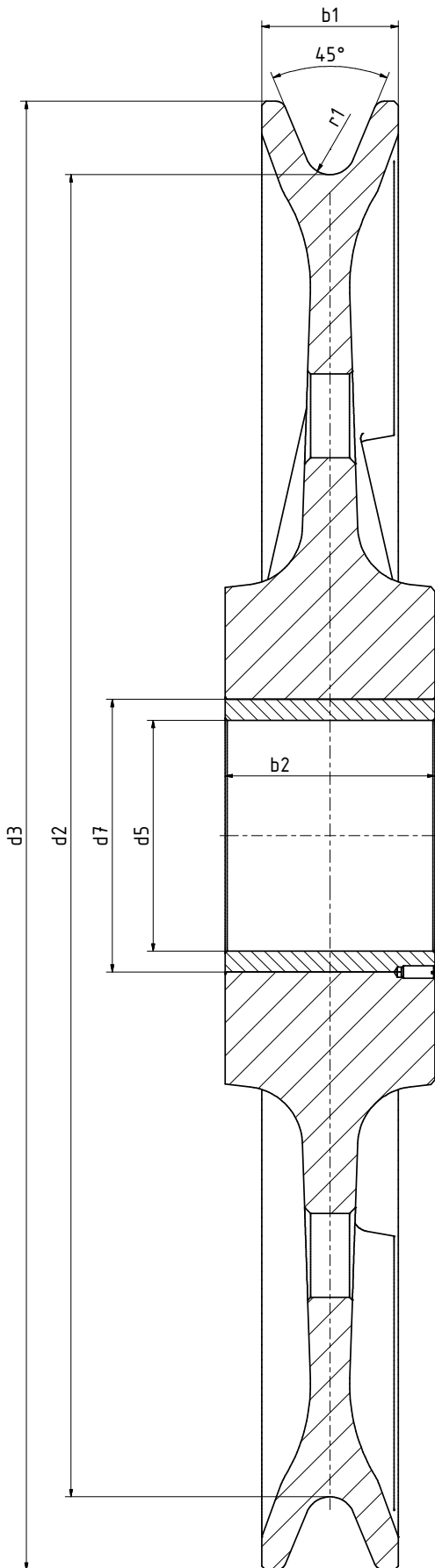
Ausführung

- Rillenprofile und Genauigkeit nach DIN 15061 Teil 1
- Oberflächenbeschaffenheit für alle spanend bearbeiteten Flächen nach DIN ISO 1302
- Maße für Naben und Lagerung nach DIN 15062
- Buchsen nach DIN 1850 Teil 1
- Grundsätze für die Berechnung von Seilrollen nach DIN 15020 Teil 1

Keine Seilrolle ist wie die Andere...

Nur selten werden Seilrollen in absoluter Übereinstimmung mit der Norm verwendet. Oftmals gibt es Sonderausführungen im Bereich der Rillenradien oder auch der Werkstoffe. Je nach Einsatzbedingung werden an die Komponenten unterschiedlichste Anforderungen gestellt, welche man nur durch detaillierte Anpassung erfüllen kann.

Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen!



Seilrollen für zweirollige Unterflaschen nach DIN 15408

Nenngröße d2 x d5	Lasthaken Nr.	Seildurch- messer	d3	d7 H7 / r6	b1	b2 -0,2	r1
225 x 45	2,5	9	260	55	32	78	4,8
280 x 55	4	11	320	65	38	88	6
315 x 60	5	13	360	75	44	88	7
355 x 70	6	14	405	85	48	88	7,5
400 x 75	8	16	455	90	52	108	8,5
450 x 80	10	18	510	95	60	108	9,5
500 x 90	12	20	570	105	62	118	10,5
560 x 100	16	22	630	120	70	128	12
630 x 110	20	26	710	130	72	138	14
710 x 120	25	28	790	140	80	138	15
800 x 130	32	32	890	150	90	138	17
900 x 140	40	36	1010	160	100	138	19

Seilrollen für vierrollige Unterflaschen nach DIN 15409

Nenngröße d2 x d5	Lasthaken Nr.	Seildurch- messer	d3	d7 H7 / r6	b1	b2 -0,2	r1
560 x 140	25	20	630	160	62	120	10,5
630 x 150	32	22	700	170	70	130	12
710 x 170	40	26	790	190	72	140	14
800 x 180	50	28	880	200	80	150	15
900 x 200	63	32	990	220	90	160	17
1000 x 220	80	36	1110	250	100	160	19
1120 x 240	100	40	1240	270	112	190	21
1250 x 260	125	44	1380	290	125	190	24

Unsere Werkstoffempfehlungen...

Wählen Sie für Ihre Anwendung den optimalen Werkstoff aus.

Durch unsere langjährige Erfahrung können wir Ihnen eine exklusive Vorauswahl an Werkstoffen anbieten. Mit den folgenden Werkstoffen liegen sie in allen Fällen auf der sicheren Seite. Unserer Auswahl liegen neben konstruktiven, auch wirtschaftliche Kriterien zu Grunde um Preis und Leistung in einem ausgewogenen Verhältnis anbieten zu können.

Stahlgusswerkstoffe für Seilrollenkörper

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit R_m in N/mm ²
GE300 (GS-60)	normalisiert (+N)	520 bis 670
GS-70	normalisiert (+N)	> 690
G34CrMo4	vergütet (+QT2)	830 bis 980
G42CrMo4	vergütet (+QT2)	850 bis 1000
G50CrMo4	vergütet (+QT2)	1150 bis 1250
GS-35NiCrMo14	vergütet (+QT2)	1000 bis 1200
GS-35CrMoV10.4	vergütet (+QT3)	1050 bis 1200
GS-46Mn4	normalisiert (+N)	> 540
GS-34CrNiMo6¹⁾	vergütet (+QT2)	900 bis 1100
GS-33NiCrMo744¹⁾	vergütet (+QT2)	1050 bis 1250

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

Zubehörteile

Die Gleitlagerbuchsen werden standardmäßig aus GZ-Cu Sn 7 Zn Pb gefertigt.

Entgegen der DIN-15417 werden die Gleitlagerbuchsen mit Gewindestiften nach DIN EN ISO 4766 (alt DIN 551) gegen Verrutschen gesichert.

Alle weiteren Zubehörteile entsprechen den in der jeweiligen Norm hinterlegten Anforderungen und Werkstoffvorgaben.

Benötigen Sie besondere Ausführungen der Zubehörteile?

Weitere Werkstoffdaten

Auf unserer Homepage finden Sie gültige Werkstoffdatenblätter zu allen oben aufgeführten Werkstoffen. Besuchen Sie uns unter:

www.kranlaufgrad.de

Schmiede-/ Vergütungsstähle für Seilrollenkörper

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit R_m in N/mm ²
C45	normalisiert (+N)	> 580
C60	normalisiert (+N)	> 670
34CrMo4	vergütet (+QT)	800 bis 950
42CrMo4	vergütet (+QT)	900 bis 1100
50CrMo4	vergütet (+QT)	900 bis 1100
30CrNiMo8	vergütet (+QT)	1000 bis 1300
34CrNiMo6¹⁾	vergütet (+QT)	1000 bis 1200

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

Randschichthärtung

Einige Werkstoffe können im Bereich des Rillennradius Randschichtgehärtet werden, um eine erhöhte Verschleißfestigkeit zu erreichen.

Sprechend Sie uns diesbezüglich bitte direkt an. Wir geben Ihnen gerne Auskunft über die technischen Möglichkeiten der jeweiligen Werkstoffe.

Allgemeine Hinweise

Ausführung

Die Ausführung der Seilrollen muss nicht den Maßen dieser Norm entsprechen. Alle Seilrollen können entsprechend Ihren Anforderungen in nahezu allen Parametern angepasst werden. Desweiteren können auch andere Lagerwerkstoffe verwendet werden. Die angezogene Norm dient lediglich als technische Orientierung.

Werkstoffe

Die in dieser Norm angegebenen Werkstoffe und Daten wurden den aktuell gültigen DIN EN Normen entnommen. Die Werkstoffvorauswahl beruht auf technischen Erfahrungswerten und gilt nicht als verbindliche Vorgabe. Entsprechend den Anforderungen können auch andere Werkstoffe eingesetzt werden.

Anstrich und Konservierung

Falls nicht, oder nicht anders angegeben, werden unsere Seilrollen standardmäßig konserviert und angestrichen. Dieser Standard umfasst eine Beschichtung der Anstrichflächen mit 1K Zinkphosphatgrundierung in RAL 7031 blaugrau und die Konservierung der Kontakt- und Funktionsflächen mit Tectyl 506 EH-40.

Eine Farbgebung nach Ihren Vorgaben, sowie komplette Anstrichsysteme mit Lieferantenvorgabe sind selbstverständlich möglich.

Preise & Lieferzeiten

Nahezu jede von uns verkaufte Ausführung ist mit individuellen Anpassungen versehen und mit teilweise extrem unterschiedlichen Fertigungskomplexitäten behaftet. Daher ist es uns nicht möglich pauschale Preise im Voraus anzugeben. Sie erhalten von uns die Preise und Lieferzeiten zu Ihrer Ausführung auf direkte Anfrage.



Ihre Ansprechpartner - kompetent und freundlich

Anfragen

Um Ihre Anfrage so schnell wie möglich bearbeiten zu können, ist es wichtig, dass wir alle technischen Informationen vorliegen haben.

Bei Unklarheiten oder Fragen können Sie uns gerne kontaktieren!

Verkauf

Inland & Export

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 141 od. - 145
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222
E-Mail: info@kranlaufрад.de

Technik

Technisches Büro

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 160
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222
E-Mail: info@kranlaufрад.de

Unsere Verantwortung Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015



Böhmer Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG • Annenstraße 79 • D-58453 Witten
Tel +49 (0) 2302 961 - 0 • Fax +49 (0) 2302 961 222 • www.kranlaufрад.de • info@eisenwerkboehmer.de